

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| № | Неисправность | Причина неисправности | Способ устранения |
|---|---|--|---|
| 1 | Пропуск среды выше допустимого при закрытом затворе | Полный износ уплотнительной поверхности пропускной части корпуса | Заменить клапан |
| | | Попадание на уплотнительные поверхности затвора посторонних частиц | Продуть клапан |
| 2 | Пропуск среды через сальниковое уплотнение | Недостаточность уплотнения | Уплотнить, дополнительной подтяжкой накладной гайки |
| | | Износ или повреждение сальникового уплотнения | Заменить сальниковое уплотнение |

Клапан (вентиль) игольчатый со стяжной муфтой 15лс546кМ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клапан (вентиль) игольчатый запорный 15лс546кМ - 1 шт.
 Паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации (на партию 100шт., но не менее 1шт. в один адрес) - 1 шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан 15лс546кМ соответствует ТУ 3742-001-27844275-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации 30.05.2016

Штамп ОТК

Срок консервации 3 года.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых клапанов требованиям ТУ 3742-001-27844275-2014 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и настоящим паспортом.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при гарантийной наработке не более 800 циклов за 12000 часов.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировании и хранении клапанов должно осуществляться в заводской упаковке, а также должны быть защищены от механических повреждений, загрязнения, пыли, влаги, паров, кислот и других веществ вредно влияющих на металл.

При упаковке, транспортировании и хранении затвор клапана должен быть закрыт.



П А С П О Р Т

техническое описание и инструкция по эксплуатации

ТУ 3742-001-27844275-2014

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Клапан (вентиль) игольчатый запорный
Обозначение изделия 15лс546кМ со стяжной муфтой

Дата выпуска

30 августа

Декларация
таможенного союза

ТС № RU Д RU.АЛ32.В.06154
Дата выдачи 03.09.2015г. годен 02.09.2020г.

Назначение

В качестве запорного устройства в дифференциальных манометрах, на линиях установок технологического и технического контроля

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметра | | Показатель | |
|--|------------|---|-----------|
| Проход условный DN, мм | | 15 | |
| Давление номинальное PN, кгс/см ² | | 16,0(160) | |
| Рабочая среда | | Нейтральные жидкости и газы, вода, пар, неагрессивные к материалам продукты | |
| Рабочая температура, °С | | от -60 до +425 | |
| Температура окружающей среды, °С | | от -60 до +60 | |
| Габаритные размеры | длина, мм | 86 | |
| | высота, мм | 95 | |
| Размеры резьбы патрубков | | НА ВХОДЕ | НА ВЫХОДЕ |
| | | Rc1/2 | M20x1,5 |
| Пропуск среды в затворе по ГОСТ Р 54808-2011, см ³ /мин | | по классу А | |
| Климатическое исполнение | | ХЛ | |
| Масса не более, кг | | 0,45 | |
| Изготовление и поставка | | ТУ 3742-001-27844275-2014 | |

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование детали | Марка материала |
|---------------------|-------------------|
| Корпус | Сталь 09г2с |
| Шток | Сталь 40Х13 |
| Гайка накидная | Сталь 09г2с |
| Уплотнение штока | Кольцо ГФ-2 (Ф-4) |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КЛАПАНА 15лс546кМ

УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Работа клапана: вращением маховика обеспечивается поступательное движение шпинделя, который, перемещаясь, поднимает или опускает золотник, обеспечивая тем самым полное перекрытие или открытие проходного отверстия в седле корпуса клапана.

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение клапана на трубопроводе - любое.

Клапан следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра, обслуживания.

Направление движения рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Рабочая среда не должна содержать механических примесей.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навыки работы с клапанами.

Перед монтажом клапанов на трубопровод проверить его визуально. При обнаружении загрязнения – промыть и протереть.

При гидравлических испытаниях трубопровода на прочность клапан должен быть открыт.

Запрещается эксплуатация клапанов при отсутствии эксплуатационной документации.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ПРИРОДЫ

Разборка и сборка клапанов должна проводиться после снятия с трубопровода.

Категорически запрещается проводить работы по устранению неполадок и дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 53672, ПБ 09-624-03, ПБ 03-576-03.

Каждый клапан должен быть испытан пробным давлением в соответствии с требованиями ГОСТ 356

Клапаны при работе не оказывают вредного воздействия на окружающую среду.