



Изготовитель: ООО «РЦК»

344068, г. Ростов - на-Дону, пр. М. Нагибина, 33А/47, оф.
423.

т/ф (863) 245-28-93, 245-44-55, 245-42-45

E-mail: 2454455@mail.ru

otbornoe-ustroistvo.ru

**ПАСПОРТ
БОБЫШКИ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ
ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ
(этикетка)**

ООО «РЦК»
г.Ростов-на-Дону
2017г.



БОВЫШКИ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Бобышки для термометров сопротивления, термопреобразователей (термопар) и защитных оправ для технических стеклянных термометров, устанавливаемых на паропроводы тепловых станций с абсолютным давлением и температурой среды:

p= 25,01 Мпа, t=545°C	p= 13,73 Мпа, t=545°C	p= 9,81 Мпа, t=540°C
p= 13,73 Мпа, t=560°C	p= 13,73 Мпа, t=515°C	p= 4,02 Мпа, t=545°C

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Рабочая среда		Пар и горячая вода
Материал, сталь		12х1мф
Исполнение	Тип резьбы	Диаметр трубопровода
p= 25,01 Мпа, t=545°C		
04 05	M33x2,0	≥ 159
06 07	M39x2,0	
p= 13,73 Мпа, t=560°C		p= 13,73 Мпа, t=545°C
02 03	M27x2,0	≥ 133
04 05	M33x2,0	
p= 13,73 Мпа, t=515°C		p= 9,81 Мпа, t=540°C
02 03	M27x2,0	≥ 133
04 05	M33x2,0	≥ 159
p= 4,02 Мпа, t=545°C		
01	M20x1,5	≥ 108
02 03	M27x2,0	≥ 273
04 05	M33x2,0	≥ 377

Бобышки должны изготавливаться в соответствии с требованиями СТО ЦКТИ 530.02-2009 по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Бобышки не включены в «Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами РФ предусмотрена их обязательная сертификация» регистрационный № РОСС.RU.0001.010132 от 04.03.98г.

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Бобышки M33x2,0 04 соответствует требованиям стандарта СТО ЦКТИ 530.02-2009 и признаны годными к эксплуатации. Паспорт 1 шт. на партию изделий, в количестве 1 шт., поставляемых в один адрес. Дата выпуска «11» Сентября 2017г.

ОТК



РЦК



4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие бобышек СТО ЦКТИ 530.02-2009 при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортировки.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Приварку бобышек производить электродами типа Э-ХМФ по ГОСТ 9467. Нормы оценки качества сварного соединения согласно требованиям ПБ10-573.

5.2 Сквозное отверстие сверлится после приварки бобышек.

5.3 Расстояние между осями двух смежных бобышек, привариваемых к трубе, не должно быть менее 200 мм плюс полусумма их наружных диаметров.

5.4 После монтажа бобышек на трубопровод их окрашивают и проводят пробные гидротестирования.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1 Храниться бобышки должны на складах поставщика или потребителя при температуре воздуха от -10 до +60°C, относительной влажности воздуха 98 % при 35°C.

6.2 Бобышки транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.