

**РЦК**

Изготовитель: ООО «РЦК»  
344068, г. Ростов – на – Дону, пр. М. Нагибина, 33А/47, оф. 423.  
т/ф (863) 245-28-93, 245-44-55, 245-42-45  
E-mail: [2454455@mail.ru](mailto:2454455@mail.ru)  
[otbornoe-ustroistvo.ru](http://otbornoe-ustroistvo.ru)

ПАСПОРТ  
ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ  
(ОТВОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ)  
**ЗК14-2-7-2009**  
(этiquетка)

ООО «РЦК»  
г.Ростов – на – Дону  
2016г.

**ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ  
(ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ)  
ЗК14-2-7-2009 (ЗД1,6- 80У)**

**1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Закладные конструкции (отборные устройства давления) предназначены для установки на прямых участках технического трубопровода с жидким или газообразной средой для подключения приборов измерения давления.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Рабочая среда	Не агрессивная
Рабочее давление, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)
Температура рабочей среды, t, гр. С	80
Тип присоединения	угловое
Материал, сталь	20

Отборные устройства не включены в «Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами РФ предусмотрена их обязательная сертификация» регистрационный № РОСС.RU.0001.010132 от 04.03.98г.

**2.КОМПЛЕКТНОСТЬ**

2.1 В комплект поставки входят: трубка импульсная, клапан, штуцер.гайка, прокладка медная или паронитовая.

2.2 Паспорт, 1 экз. на партию изделий (100шт.), поставляемых в один адрес.

**3.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Закладная конструкция (отборное устройство давления) ЗК14-2-7-2009 (ЗД1,6-80У) с клапаном КМ1.00 соответствуют требованиям технических условий ТУ 4218-008-51216464-01 и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска «10» Июля 2015 г.

ОТК    0 1 1  
\* 1 \*  
РПК

ООО «РПК»



**4.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие отборного устройства ТУ при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортировки.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

**5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

5.1 При установке отборного устройства на трубопроводе или аппарате с использованием сварки необходимо соблюдать ГОСТ 16037 и требования СНиП 3.05.05, а для оборудования и трубопроводов, подконтрольных Госгортехнадзору РФ, требования норм и правил, действующих в этом ведомстве.

5.2 Подтягивать резьбовые или фланцевые соединения под давлением запрещается.

5.3 После монтажа отборное устройство должно быть окрашено совместно с технологическим трубопроводом, аппаратом, соответственно условиям эксплуатации трубопровода (аппарата).

**6.УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

6.1 Храниться отборные устройства должны на складах поставщика или потребителя при температуре воздуха от -10 до +60°C, относительной влажности воздуха 98 % при 35°C.

6.2 Отборные устройства транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.