

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
1	Пропуск среды выше допустимого при закрытом затворе	Полный износ уплотнительной поверхности пропускной части корпуса	Заменить клапан
		Попадание на уплотнительные поверхности затвора посторонних частиц	Продуть клапан
2	Пропуск среды через сальниковое уплотнение	Недостаточность уплотнения	Уплотнить, дополнительной подтяжкой накидной гайки
		Износ или повреждение сальникового уплотнения	Заменить сальниковое уплотнение

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клапан (вентиль) игольчатый запорный 15с676к - 4шт.
 Паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации (на партию 100шт., но не менее 1шт. в один адрес) - 1шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан с переходником соответствует ТУ 3742-001-27844275-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации

Штамп ОТК

Срок консервации 3 года.



ПАСПОРТ

техническое описание и инструкция по эксплуатации
 ТУ 3742-001-27844275-2014

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых клапанов требованиям ТУ 3742-001-27844275-2014 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и настоящим паспортом.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при гарантийной наработке не более 800 циклов за 12000 часов.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировании и хранении клапанов должно осуществляться в заводской упаковке, а также должны быть защищены от механических повреждений, загрязнения, пыли, влаги, паров, кислот и других веществ вредно влияющих на металл.

При упаковке, транспортировании и хранении затвор клапана должен быть закрыт.



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия Клапан (вентиль) игольчатый запорный
 Обозначение изделия 15с676к (муфта-муфта)

Дата выпуска 10.01.16

Назначение В качестве запорного устройства в дифференциальных манометрах, на линиях установок технологического и технического контроля

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель		
	6	10	15 ✓
Проход условный DN, мм	6	10	15 ✓
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	160 ✓	250	400
Рабочая среда	Нейтральные жидкости и газы, вода, пар, неагрессивные к материалам продукты		
Рабочая температура, °С	от -40 до +425		
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +40		
Габаритные размеры	высота, мм	95	
	длина, мм	68	
Размеры резьбы патрубков клапана	Rc1/2 ✓	G1/2	M20x1,5
Тип присоединения патрубков клапана с переходником	Rc1	G1	
Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-93, см ³ /мин	по классу А		
Климатическое исполнение	У		
Масса клапана без перех. не более, кг	0,5		
Масса клапана с перех. не более, кг	0,9		
Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-27844275-2014		

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КЛАПАНА

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 35
Шток	Сталь 40Х13
Гайка накидная	Сталь 35
Уплотнение штока	Кольцо ГФ-2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КЛАПАНА 15с676к

УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Работа клапана: вращением маховика обеспечивается поступательное движение шпинделя, который, перемещаясь, поднимает или опускает золотник, обеспечивая тем самым полное перекрытие или открытие проходного отверстия в седле корпуса клапана.

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение клапана на трубопроводе - любое.
 Клапан следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра, обслуживания.
 Направление движения рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Рабочая среда не должна содержать механических примесей.
 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускаются персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навыки работы с клапанами.
 Перед монтажом клапанов на трубопровод проверить его визуально. При обнаружении загрязнения – промыть и продуть.
 При гидравлических испытаниях трубопровода на прочность клапан должен быть открыт.
 Запрещается эксплуатация клапанов при отсутствии эксплуатационной документации.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Разборка и сборка клапанов должна проводиться после снятия с трубопровода.
Категорически запрещается проводить работы по устранению неполадок и дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.