

## 7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№ п/п	Неисправности	Причина неисправности	Способ устранения
1	Пропуск среды выше допустимого при закрытом затворе	Полный износ уплотнительной поверхности пропускной части корпуса	Заменить вентиль
		Попадание на уплотнительные поверхности затвора посторонних частиц	Продуть вентиль
2	Пропуск среды через сальниковое уплотнение	Недостаточность уплотнения	Уплотнить доп. подтяж. гайки накладкой
		Износ или повреждение сальникового уплотнения	Заменить сальниковое уплотнение

КЛАПАН (вентиль)  
Рн 16 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>)  
ТУ 26 — 07 — 1476 — 89

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

### Проведены испытания

1. На прочность и плотность материала корпуса и сварных швов — водой Рн 24 МПа (240 кгс/см<sup>2</sup>)
2. На герметичность сальникового уплотнения и затвора — водой Рн 17,6 МПа (176 кгс/см<sup>2</sup>). Вентили испытаны и соответствуют требованиям ТУ 26 — 07 — 1476 — 89, ГОСТа 5761—2005. Признан годным к эксплуатации.

«28» март 2016 г.

ОТК - 5

## 9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Изготовитель гарантирует соответствие вентиля требованиям ТУ 26 — 07 — 1476 — 89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных ТУ 26 — 07 — 1476 — 89 и ГОСТом 5761—2005.
2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода вентиля в эксплуатацию при гарантийной наработке не менее 800 циклов 12000 часов.

## ПАСПОРТ

и инструкция по эксплуатации

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны (вентили) запорные стальные предназначены для применения в дифференциальных манометрах на линиях теплотехнического и технического контроля общепромышленного назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Пример записи клапана запорного стального Ду15 при заказе и в документации другой продукции «Клапан Ду т/ф с 54 бк ТУ 26 – 07 – 1476 – 89»

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

(нужное подчеркнуть)

Рабочее положение	— любое
Среда	— неагрессивная
Подача среды	— под затвор
Температура среды	— не выше 473 (200° С)
Температура окружающей среды	— не ниже 233° (-40° С)
Герметичность затвора	— «С» класс ГОСТ 9544-2005

Исполнение НТД	Таблица фигур	Присоединительные размеры	Длина мм	Высота мм	Масса кг	Упаковка
Ду15	15с546к	Резьба на обоих концах наружная М22х1,5	68-1,5	Не более 100	Не более 0,5	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду15	15с546к	Наружная резьба М22х1,5 на одном и М20х1,5ЛН на другом концах	68-1,5	Не более 100	Не более 0,5	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду6	15с546к1	Резьба на обоих концах внутр. трубная коническая 1/4"	64-1,5	Не более 100	Не более 0,5	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду15	15с546к1	Резьба на обоих концах внутр. трубная коническая 1/2"	68-1,5	Не более 100	Не более 0,6	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду20	15с546к1	Резьба на обоих концах внутр. трубная коническая 3/4"	75-1,5	Не более 110	Не более 0,7	коробка из гофрокартона по 25 шт.
Ду25	15с546к1	Резьба на обоих концах внутр. трубная коническая 1"	75-1,5	Не более 110	Не более 1,0	коробка из гофрокартона по 25 шт.

## 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

1. Вентиль состоит из следующих основных деталей: корпуса, шпинделя, сальникового уплотнения, накидной гайки и маховика.
2. В качестве сальникового уплотнения используются кольца из паронита ПОН ГОСТ 481-80, фторопласта ГОСТ 10007-80Е.

3. Открытие-закрытие вентиля производится вращением маховика рукой.

**Примечание:** применение нетарированных ключей, рычагов запрещается

4. При вращении маховика против часовой стрелки вентиль открывается.

Для полного открытия вентиля достаточно повернуть маховик на три оборота.

## 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается проводить работы по устранению неисправностей при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
2. При проведении работ по монтажу, демонтажу, ремонту и сборке следует руководствоваться общими правилами по технике безопасности.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускаются лица, изучившие требования инструкции по монтажу и эксплуатации вентиля, правил техники безопасности и имеющие навыки работы с вентилями.
2. Перед монтажом вентиля проверить состояние резьб на присоединительных концах, отсутствие посторонних частиц в его полостях.
3. При монтаже, разборке и сборке возможность загрязнения и попадания посторонних частиц во внутренние полости вентиля должна быть исключена.
4. При обнаружении в полостях вентиля посторонних частиц (песка, грязи и т.п.) вентиль должен быть промыт и продут воздухом.

## 6. УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ И РАЗБОРКЕ ВЕНТИЛЯ

1. Разборка и сборка вентиля производится с целью выявления дефектов, возникших при эксплуатации и замене сальникового уплотнения.
2. Для удаления сальникового уплотнения необходимо вывернуть шпиндель вентиля вместе с втулкой и поднабивочным кольцом.
3. Собранные после устранения дефектов вентиля подвергнуть испытаниям на герметичность затвора и сальникового уплотнения водой  $P_y=17,6$  МПа (176 кг/см<sup>2</sup>)