



СЕРВИСНОЕ УСТРОЙСТВО

КЛАПАН (вентиль) РУ 16МПа (160 кгс/см²)

ТУ 26-07-1476-89

ПАСПОРТ

и инструкция по эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны (вентили) запорные стальные предназначены для применения в дифференциальных манометрах на линиях теплотехнического и технического контроля общепромышленного назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Проход условный, Ду-15 мм.
- 2.2 Рабочее давление, Ру-16МПа (160кгс/см²)
- 2.3 Присоединение клапана (вентиля) к отводу от рабочей магистрали — приварка.
- 2.4 Рабочая среда: вода, масло, воздух и нейтральные газы, а также иные среды, не приводящие к коррозии стали при температурах до плюс 200°С.
- 2.5 Температура рабочей среды (-40...+200)°С.
- 2.6 Установочное положение клапана (вентиля) — любое. Направление подачи среды, при наличии указательной стрелки на корпусе, должно совпадать с направлениями стрелки — указателя на корпусе.
- 2.7 Управление клапаном (вентилем) ручное. При вращении маховика против часовой стрелки вентиль открывается. Для полного открытия клапана (вентиля) достаточно повернуть маховик на три оборота. Применение нетарированных ключей, рычагов запрещается.
- 2.8 Герметичность затвора по класс С — ГОСТ 9544-2005.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 3.1 Клапан (вентиль) состоит из следующих основных деталей: корпуса, шпинделя, сальникового уплотнения, накладной гайки и маховика.
- 3.2 В качестве сальникового уплотнения используются кольца из паронита ПОН ГОСТ 481-80, фторопласта ГОСТ 10007-80Е.
- 3.3 Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается проводить работы по устранению неисправностей при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 3.4 При проведении работ по монтажу, демонтажу, ремонту и сборке следует руководствоваться общими правилами по технике безопасности.
- 3.5 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускаются лица, изучившие требования инструкции по монтажу и эксплуатации вентилялей, правил техники безопасности и имеющие навыки работы с вентилями.
- 3.6 Перед монтажом клапана (вентиля) проверить наличие возможных загрязнений во внутренней полости. При наличии загрязнений — необходимо очистить вентиль, промыть и продуть воздухом.

3.7 При установке отборного устройства на трубопроводе или аппарате с использованием сварки необходимо соблюдать ГОСТ 16037 и требования СНиП 3.05.05, а для оборудования и трубопроводов, подконтрольных Госгортехнадзору РФ, требования норм и правил, действующих в этом ведомстве.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1. Клапан (вентиль) 15с546к Ду15 Ру160кгс/см ² СШН 2. Паспорт	32	Поставляется один паспорт на упаковку изделий, отправляемых в один адрес.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Проведены испытания:

- 5.1 На прочность и плотность материала корпуса и сварных швов — водой Рн 24МПа (240 кгс/см²)
- 5.2 На герметичность сальникового уплотнения и затвора — водой Рн 17,6МПа (176 кгс/см²).

Клапаны (вентили) испытаны и соответствуют требованиям ТУ 26-07-1476-89, ГОСТ 5761а-2005

Дата продажи «29» Марта 2017 г.

Продавец:

ООО «Ростовский Центр Комплектации»

344068, Россия, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, проспект Мухоморова

Нагибина, д. 33А/47, оф. 423

(863)245-28-93

245-44-55

245-42-45

2454455@mail.ru

otbornoe-ustroistvo.ru



6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 6.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана (вентиля) требованиям технических условий ТУ26-07-1476-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.
- 6.2 Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.
- 6.3 Гарантийная наработка — 800 циклов, полный срок службы — не менее 5 лет.
- 6.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу Продавца.
- 6.5 Изготовитель: ФБУ ИК-2 УФСИН России по Брянской области.