



КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ИГОЛЬЧАТЫЙ

ПАСПОРТ
ФИПУШ 3712-001-62100924-2010 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Клапан запорный игольчатый предназначен:

- для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой, а также в качестве запорного устройства (КЗИ);
- для присоединения технического манометра к магистрали с рабочей средой, сброса давления при снятии манометра, а также слива конденсата из зоны манометр-клапан (КЗИС);
- для присоединения технического и контрольного манометров к магистрали с рабочей средой, сброса давления при снятии манометра, а также слива конденсата из зоны манометр-клапан (КЗИМ, КЗИТ).

1.2 Изготовлены фирмой Armaturen und Metallwerke Zöblitz GmbH, Zöblitz, Germany

1.3 Сертификат Соответствия ГОСТ Р № С-ДЕ.А29.В.58815 от 13.10.2010.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Проход условный, Ду – 4 мм.

2.2 Класс герметичности затвора – А по ГОСТ 9544-93.

2.3 Рабочая среда: жидкость, газ и пар, не приводящие к разрушению материалов, указанных в п.2.5.

2.4 Вид исполнения клапана:

- КЗИС – по DIN 16270 – клапан с цапкой и штуцером, а также со сбросным отверстием;
- КЗИМ – по DIN 16271 – клапан с двумя цапками и штуцером, а также со сбросным отверстием;
- КЗИТ – по DIN 16272 – с двумя цапками и штуцером, а также со сбросным отверстием.

2.5 Диапазон температуры рабочей среды, предельное давление и материалы комплектующих:

Наименование клапана	Предельное давление, МПа/материал корпуса	Диапазон температуры рабочей среды, °C	Уплотнения	Маховик (поворотная ручка)	Масса*, кг, не более
КЗИС-25п	25 / латунь 2.0402	-20...+160	PTFE (политетрафлю роэтилен)	чёрная теплостойкая пластмасса	0,55 0,75 0,9 0,55 0,7 0,86 0,55 0,7 0,86
КЗИМ-25п					
КЗИТ-25п					
КЗИС-40с	40 / сталь углеродистая 1.0460		Графит		
КЗИМ-40с					
КЗИТ-40с					
КЗИС-40н	40 / сталь нержавеющая 1.4571	-40...+200	PTFE (политетрафлю роэтилен)		
КЗИМ-40н					
КЗИТ-40н					

* Масса приведена для клапанов в исполнении А (стальная муфта).

2.6 Резьба присоединительная клапана к отводу от рабочей магистрали, подключение технического и контрольного манометров (не нужное зачеканено) - М20x1,5; G1/2".

2.7 Установочное положение клапана – любое. Направление подачи рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки-указателя на корпусе.

2.8 Управление клапаном – ручное. Шток клапана должен плавно поворачиваться круговым моментом не более 5 Нм. Закрытие клапана производится вращением маховика по часовой стрелке.

2.9 Условия эксплуатации клапана – категория I, исполнение ОУ по ГОСТ 15150-69.

2.10 Условия транспортирования и хранения клапана соответствует УХЛ4 по группе С ГОСТ 15150-69. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на изменение конструкции клапана, а также использование при производстве других материалов, аналогичных вышеуказанным, без предварительного уведомления потребителя.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 При работе с клапаном необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, распространяющиеся на оборудование, работающее под давлением.

Не допускается:

- эксплуатация клапана в системах, давление в которых превышает верхнее значение Ру;
- производить какие-либо работы по устранению дефектов клапана, присоединение, отсоединение от подводящих магистралей, не убедившись в отсутствии давления в магистрали.

3.2 Клапан поставляется в положении затвора «закрыто». Перед монтажом клапана к магистрали с рабочей средой его необходимо расконсервировать. Устанавливать клапан нужно таким образом, чтобы направление потока среды совпадало с направлением стрелки-указателя на корпусе клапана. После этого необходимо произвести дополнительную очистку внутренней поверхности клапана промывкой или продувкой, при этом затвор клапана должен быть полностью открыт.

3.3 Клапан нормально функционирует только при эксплуатации его в определенных климатических условиях на соответствующих рабочих средах, рабочих температурах и давлениях, указанных выше. При эксплуатации клапана не рекомендуется использовать дополнительные рычаги при открытии и закрытии. Закрытие клапана осуществляется поворотом маховика по часовой стрелке. Не допускается использование запорного клапана для регулирования расхода рабочей среды. Положение маховика может быть только полностью открытое или закрытое.

3.4 В процессе эксплуатации клапана возможно возникновение протечек в сальниковом уплотнении. Для своевременного обнаружения этих протечек необходимо проводить периодический осмотр клапана. В случае обнаружения протечек в сальниковом уплотнении, необходимо подтянуть накидную гайку, а при необходимости, заменить сальниковое уплотнение.

3.5 Разборку клапана можно производить как на магистрали, при отсутствии давления рабочей среды, так и в снятом положении.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Клапан КЗИМ-25п	2 шт.	Поставляется один экземпляр на партию изделий, отправляемых в один адрес
Паспорт	1 экз.	

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Клапан запорный игольчатый соответствует Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2010г. № 753), ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 5761-2005 Разд.7 и признан годным к применению. Контроль качества изготовления по ISO 9001.

Дата продажи 16.02.2015

Отметка торгующей организации

м.п.

6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям технических условий завода-изготовителя при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня продажи.

6.3 Гарантийная наработка – 800 циклов, полный срок службы – не менее 5 лет.

6.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу: