



Изготовитель: ООО «РПК»

344068, г. Ростов – на-Дону,

пр. М. Нагибина, 33А/47, оф. 423.

т/ф (863) 245-28-93, 245-44-55, 245-42-45

E-mail: [2454455@mail.ru](mailto:2454455@mail.ru)

[www.centr-k.com](http://www.centr-k.com)

[www.otbornoe-ustroistvo.ru](http://www.otbornoe-ustroistvo.ru)

ПАСПОРТ  
СОЕДИНЕНИЕ  
С ТОРЦЕВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
(этикетка)

ООО «РПК»  
г.Ростов-на-Дону  
2015

# СОЕДИНЕНИЕ С ТОРЦЕВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Предназначены для соединения и присоединения стальных бесшовных холоднодеформированных труб и теплодеформированных труб к приборам и аппаратам в системах контроля и автоматического регулирования технологических процессов.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Климатическое исполнение	УЗ	УХЛ 1	
Материал, сталь	20		
Рабочая среда	Не агрессивная	Агрессивная	
Температура рабочей среды	-40°C... +200°C	-60°C...+400°C	
Температура окружающей среды	-40°C... +50°C	-60°C...+50°C	
Тип присоединения	Под приварку		
Рабочее давления, Мпа (кгс/см <sup>2</sup> )	25 (250)		

Соединения, стальных труб с торцевым уплотнением, не включены в «Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами РФ предусмотрена их обязательная сертификация» регистрационный № РОСС.RU.0001.010132 от 04.03.98г.

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Соединение НСН14 К1/2

шт.

Паспорт, 1 экз. на партию изделий, поставляемых в один адрес

## 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.1. Соединение НСН14 К1/2 соответствуют требованиям технических условий ТУ 4218-013-01395839-01 и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска «23» Декабря 2015г.

ОТК



## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие соединений ТУ при соблюдении потребителем требований по монтажу и условий эксплуатации, хранения. При обнаружении производственного дефекта изготовитель обязуется заменить бракованное изделие.

5.2. Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

5.3. Средний срок службы: не менее 10 лет.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. Храниться соединения должны на складах поставщика или потребителя при температуре воздуха от -40 до +50°C, относительной влажности воздуха 75 % при 15°C.

6.2. Соединения транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.