



**Изготовитель: ООО «РЦК»**

344068, г. Ростов – на-Дону,

пр. М. Нагибина, 33А/47, оф. 423.

т/ф (863) 245-28-93, 245-44-55, 245-42-45

E-mail: [2454455@mail.ru](mailto:2454455@mail.ru)

[otbornoe-ustroistvo.ru](http://otbornoe-ustroistvo.ru)

**ПАСПОРТ  
ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ СТАЛЬНАЯ**

ООО «РЦК»  
г.Ростов-на-Дону  
2016

# ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ СТАЛЬНАЯ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Трубка импульсная стальная предназначена для сглаживания пульсаций (гидравлических ударов) транспортируемой среды при подсоединении манометра к системам, транспортирующим газы и жидкости.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Рабочая среда                                | Агрессивная                 |
| Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 40 (400)                    |
| Температура рабочей среды, t, гр. С          | 300 °С                      |
| Исполнение                                   | Угловая петля, под приварку |
| Резьба присоединения                         | Внутренняя М20х1,5          |
| Материал, сталь                              | 12х18н10Т                   |

Трубки импульсные не включены в «Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами РФ предусмотрена их обязательная сертификация» регистрационный № РОСС.RU.0001.010132 от 04.03.98г.

Паспорт изделия предоставляется 1 шт. на партию. Партия изделий не более 100 штук.

## 3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Трубка должна сохранять приданную производителем геометрию. Не допускается её исправление или дополнительное изгибание.

3.2 После монтажа отборное устройство должно быть окрашено совместно с технологическим трубопроводом, аппаратом, соответственно условиям эксплуатации трубопровода (аппарата).

3.3 Трубка должна устанавливаться на трубопроводе таким образом, чтобы ручка трехходового крана находилась в доступном положении, а манометр — в положении, удобном для снятия показаний.

3.4 При эксплуатации и обслуживании манометра, крана и петлевой трубки следует иметь ввиду, что трубка находится под воздействием температуры транспортируемой среды.

## 4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие трубок требованиям безопасности, при соблюдении потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

4.3 Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

4.4 Гарантия не распространяется на все дефекты, возникшие по вине потребителя.

## 5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Храниться импульсные трубки должны на складах поставщика или потребителя при температуре воздуха от -10 до +60°С, относительной влажности воздуха 98% при 35°С.

5.2. Транспортируются импульсные трубки всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

Дата изготовления «04» августа 2016г.

ОТК  
1  
РЦК

ООО «РЦК»

